



TERAFEST CERTIFICATIONS

COMPANY CERTIFICATIONS

WPC – WOODPLASTIC a.s. complies with following standards:
ISO 9001:2016 - Quality management systems



RAW MATERIALS CERTIFICATIONS

PEFC - certification demonstrates that WPC – WOODPLASTIC a.s. exclusively uses wood from sustainable managed forests to produce its products



PRODUCTS CERTIFICATIONS

Technical and Test Institute for construction Prague issued the following assessments on Terafest products.

- European Technical Assessment No. ETA 23/0919 of 21/12/2023 (decking profiles)
- Construction technical approval No. 010-047788 of (cladding profiles)



ADDITIONAL CERTIFICATIONS

The additional certifications are available from the manufacturer upon request.

Microbiological resistance tests performed in:

- The Institute of Theoretical and Applied Mechanics AS CR (Telč, CZ)

Migration of elements certification performed in:

- INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION, a.s. (Zlín, CZ)

Anti-slip resistance certification performed in:

- Technical and Test Institute for construction Prague (Prague, CZ)
- Entwicklungs – und Prüflabor Holztechnologie GmbH (Dresden, Germany)
- INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION, a.s. (Zlín, CZ)

Electrostatic properties certified by:

- Leitat Technological Center (Barcelona, Spain)

Certificate of volatile substances:

- INSTITUTE FOR TESTING AND CERTIFICATION, a.s. (Zlín, CZ)



Czech

CERTIFICATE

Certification Body Management System No. 3053
TÜV SÜD Czech s.r.o.

certifies that



WOODPLASTIC®

WPC - WOODPLASTIC a.s.
V celnici 1034/6
CZ – 110 00 Praha 1, Nové Město
Ident. No.: 08920354

Workplace:
Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

has established and applies
a Quality Management System for

producing, selling and installing WPC profiles

An audit was performed, Report No. **15.253.526**

Proof has been furnished that the requirements
according to

ČSN EN ISO 9001:2016

are fulfilled.

The certificate is valid from **15.06.2023** until **18.05.2026**

Certificate Registration No. **15.253.423**



Prague, 15.06.2023





Technical and Test Institute for
Construction Prague
 Prosecká 811/76a
 190 00 Prague
 Czech Republic
 tel.: +420 286 019 400
 www.tzus.cz



European Technical Assessment

ETA 23/0919
 of 22/12/2023

General Part

Technical Assessment Body issuing the European Technical Assessment:
 Technical and Test Institute for Constructions Prague (TZUS)

Trade name of the construction product	Terrace decking kit Terafest
Product family to which the construction product belongs	Terrace decking kit
Manufacturer	WPC – WOODPLASTIC, a.s. V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1, Czech Republic
Manufacturing plant(s)	WPC – WOODPLASTIC a.s. Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou Czech Republic
This European Technical Assessment contains	11 pages
This European Technical Assessment is issued in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, on the basis of	European Assessment Document (EAD) No : 190005-00-0402 Terrace decking kit

Translations of this European Technical Assessment in other languages shall fully correspond to the original issued document and should be identified as such.

Communication of this European Technical Assessment, including transmission by electronic means, shall be in full (excepted the confidential Annex(es) referred to above). However, partial reproduction may be made, with the written consent of the issuing Technical Assessment Body. Any partial reproduction has to be identified as such.

Specific parts

1. Technical description of the product

The terrace decking kit **Terafest** consists of decking profiles, support rail profiles, cover strip profiles and fastening devices. The decking profiles and cover strip profiles are made of WPC composite. The support rail profiles are made of the same WPC composite or aluminium. The fastening devices are from stainless steel or stainless steel with plastic.

The composite consists of thermoplastics (HDPE), wood flour, additives, processing agents and colorants. Detailed material composition is stated in technical documentation of producer "Technical characteristics WPC composite terrace decking boards produced by WPC- WOODPLASTIC a.s." dated June 2023".

The terrace decking boards are produced in 7 types of profiles:

137 CLASSIC, AMBIENTE, 195 MAX, 140 INFINIT, STEP, SMART and PROFILE 150 with 8 different surface designs :

Smooth, Groove, Forest, Rustic, Natur, Art, Line, Ring and several colours.

The dimensions of decking profiles, support rail profiles, end strip profiles and fastening devices are indicated in Annex A.

Surface types are listed in Annex B.

The screws which shall have CE marking are not part of the kit.

All mounting and fixing details shall be executed according to the manufacturer's installation manual.

2. Specification of the intended use(s) in accordance with the applicable European Assessment Document (hereinafter EAD)

2.1 Intended use

The terrace decking kit Terafest is intended for using as flooring construction of external terraces..

The support rail profiles are installed always on horizontal load bearing substrate like sloped concrete slab, compacted gravel-sand beds with concrete curbs. The decking profiles are installed on to support rail profiles using hidden fastening devices and screws. The maximum spacing between the support profiles are stated in Table No.1 :

Table No.1.

Type of decking board installed perpendicularly to the support profiles	The maximum spacing between the support profiles
137 CLASSIC, SMART, 140 INFINITE	300 mm
195 MAX	400 mm
AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	250 mm

End strip profiles are used to cover the ends of the decking profiles.

The ETA is issued for the above mentioned product on the basis of agreed data/information, deposited with the Technical Assessment Body - Technical and Test Institute for Construction Prague, which identifies the products that have been assessed.

2.2 Assumed working life

Provisions made in this European Technical Assessment are based on an assumed intended working life of 10 years, provided that the assembled product is subject to appropriate use and maintenance in accordance with this ETA.

Indications given regarding the working life cannot be interpreted as a guarantee given by the producer or the Technical and Test Institute for Construction Prague, but are to be regarded only as a mean for choosing the appropriate product(s) in relation to the expected economically reasonable working life of the construction works.

3. Performance of the product and references to the methods used for its assessment

The characteristics of product and methods of verification of terrace decking kit Terafest were carried out in compliance with the EAD No : 190005-00-0402:2017

Table No. 2: Essential characteristics: all types and all surfaces of boards (if not stated otherwise)

No	Essential characteristic and method of verification and assessment	Expression of product performance		
Basic Works Requirement 2: Safety in case of fire				
1	Reaction to fire (Cl.2.2.1 of EAD 190005-00-0402)	Class C _{fl} – s1		
Basic Works Requirement 3: Hygiene, health and the environment				
2	Influence of moisture (Cl.2.2.2 of EAD 190005-00-0402) (mean values)	Swelling in thickness	2,4 %	
		Water absorption	3,0 %	
Basic Works Requirement 4: Safety and accessibility in use				
3	Bending strength and modulus of elasticity (Cl.2.2.3 of EAD 190005-00-0402) (mean values)	Type	Bending strength	Modulus of elasticity
		137 CLASSIC, SMART, 140 INFINIT	28,6 MPa	5114 MPa
		195 MAX	30,4 MPa	5205 MPa
		AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	24,5 MPa	4346 MPa

No	Essential characteristic and method of verification and assessment	Expression of product performance		
4	Impact strength (CI.2.2.4 of EAD 190005-00-0402)	23°C, 20 J - pass -10°C, 20 J - pass		
5	Creep factor (CI.2.2.5 of EAD 190005-00-0402)	No performance assessed		
6	Slipperiness (longitudinal/cross direction) (CI.2.2.6 of EAD 190005-00-0402)	Surface design	dry	wet
		Smooth	72/85	57/65
		Groove	80/98	52/72
		Forest	93/94	54/60
		Rustic	67/84	44/59
		Natur	81/93	44/54
		Art	60/85	43/57
		Line	83/101	51/72
		Ring	91/99	45/64
7	Pull-through strength of the fasteners (CI.2.2.7 of EAD 190005-00-0402)	Standard clamp		2,71 MPa
		AL Standard clamp		2,72 MPa
8	Moisture resistance under cyclic condition - decrease of bending strength and modulus of elasticity (mean / maximum individual value) (CI.2.2.8 of EAD 190005-00-0402)	Type	Decrease of bending strength	Decrease of modulus of elasticity
		137 CLASSIC, SMART, 140 INFINITE	mean 6,0% max. 7,5%	mean 14,1% max. 17,9%
		195 MAX	mean 6,6% max. 8,2%	mean 15,4% max. 17,9%
		AMBIENTE, STEP, PROFILE 150	mean 8,3% max. 11,0%	mean 15,6% max. 17,5%

No	Essential characteristic and method of verification and assessment	Expression of product performance	
9	UV- radiation resistance (Cl.2.2.9 of EAD 190005-00-0402) expressed as Charpy impact strength - before ageing - after ageing (method A 1000h) (mean values)	2,58 kJ/m ² 2,61 kJ/m ²	
10	Thermal expansion (Cl.2.2.10 of EAD 190005-00-0402) (mean value)	Range -40 to +30 °C	No performance assessed
		Range +30 to +80 °C	2,57 .10 ⁻⁵ %
11	Resistance against termites (Cl.2.2.11 of EAD 190005-00-0402)	No performance assessed	
12	Surface hardness (Cl.2.2.12 of EAD 190005-00-0402)	Surface design	
		Groove	30 N/mm ²
		Forest	91 N/mm ²
		Rustic	63 N/mm ²
13	Density (Cl.2.2.13 of EAD 190005-00-0402)	1,21-1,24 g/cm ³	
Basic Works Requirement 6: Energy economy and heat retention			
14	Thermal conductivity λ (Cl.2.2.14 of EAD 210138-00-0504)	0,072 W/(m·K)	

4. Assessment and verification of constancy of performance (hereinafter AVCP) system applied, with reference to its legal base

For the products covered by this ETA the applicable European legal act is:

Decision 97/808/EC, amended by Decisions 199/453/EC, 2001/596/EC and 2001/596/EC.

For applications subject to reaction to fire requirements the AVCP systems is : 3

For all applications the AVCP systems is : 4

(See Annex V to Regulation (EU) No. 305/2011)

5. Technical details necessary for the implementation of the AVCP system, as provided for in the applicable EAD

5.1 General

The manufacturer's documentation includes:

- detailed description of the products,
- incoming (raw) materials specifications and declarations,
- technical data sheets of the products
- description of basic manufacturing process
- control plan, that specifies the type and frequency of checks/tests conducted during production and on the final product

Where confidentiality of information is required, this ETA makes reference to the manufacturer's technical documentation which contains such information.

5.2 Tasks for the manufacturer

5.2.1 Factory production control (System 3 and System 4)

The manufacturer shall exercise permanent factory production control. All the elements, requirements and provisions adopted by the manufacturer shall be documented in a systematic manner in the form of written policies and procedures, including records of results performed. This production control system shall ensure that the product is in conformity with this ETA.

The manufacturer shall only use components stated in the technical documentation of this ETA. The incoming raw materials are subjected to verifications by the manufacturer before acceptance.

The factory production control shall be in accordance with the control plan defined by the manufacturer which is part of the technical documentation of this European Technical Assessment and is deposited with TZUS. The results of factory production control shall be recorded and evaluated in accordance with the provisions of the control plan.

Technical Assessment and is deposited with TZUS. The results of factory production control shall be recorded and evaluated in accordance with the provisions of the control plan.

5.2.2 Other tasks for the manufacturer

For assessing the terrace decking kits the results of the tests performed as part of the assessment for the ETA shall be used unless there are changes in the production line or plant.

Changes to the product, its production or its application process should be notified to TZUS before the changes are introduced. TZUS will decide whether or not such changes affect the ETA and if so whether further assessment, testing or alterations to the ETA shall be necessary. In cases where the provisions of the ETA and its control plan are no longer fulfilled, the manufacturer shall withdraw the declaration(s) of performance issued and inform TZUS without delay.

5.3 Tasks of the notified body (System 3, 4)

This ETA can be considered as the assessment of the performance of the product in accordance with point 1.6 in Annex V of the European Parliament and Council Regulation No. 305/2011/EU. Therefore, there is no involvement of a notified body after the ETA has been issued.

Issued in Prague on 22/12/2023

By

Ing. Jiří Studnička, Ph.D.
Head of the TAB

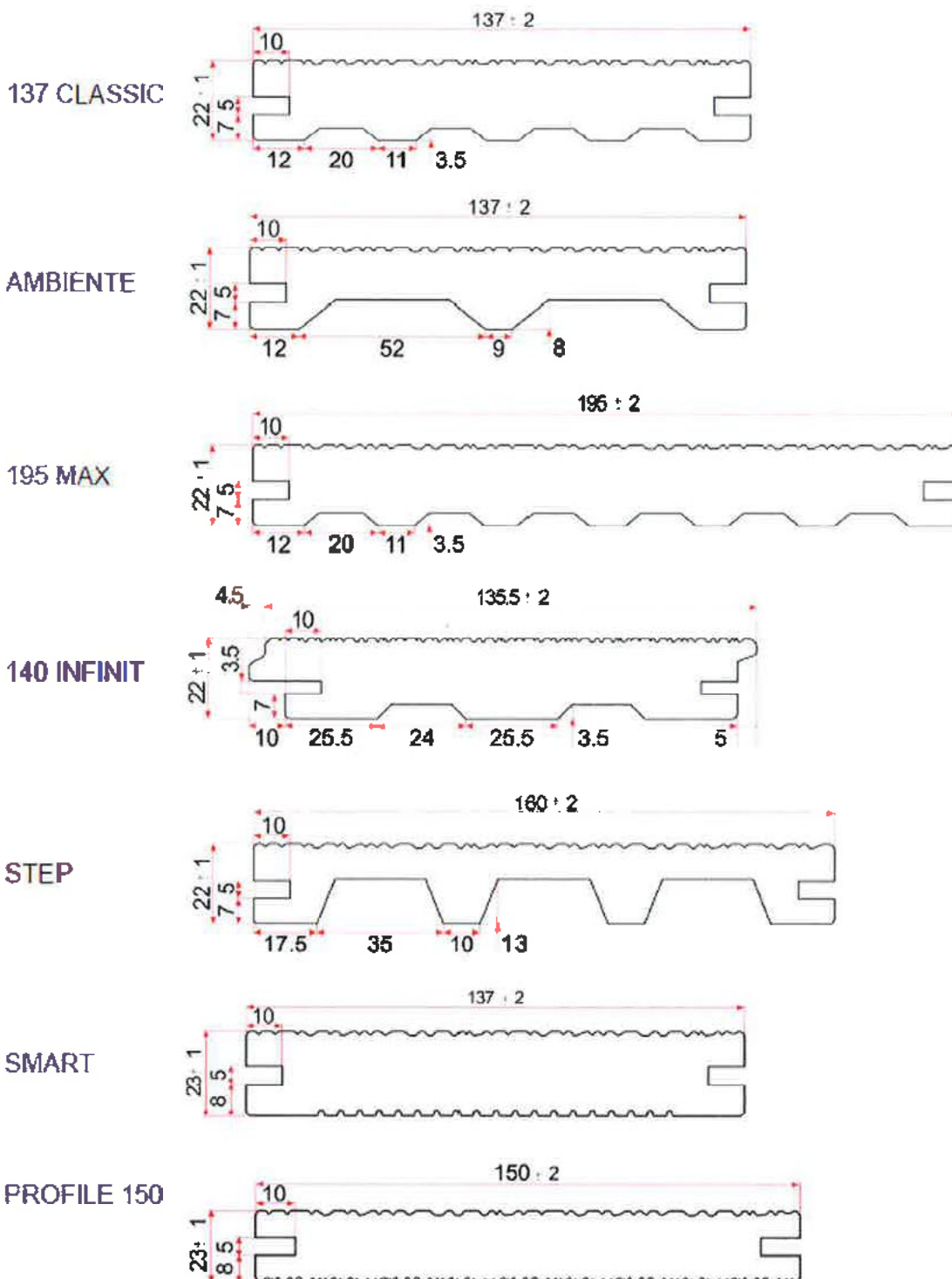


Annexes :

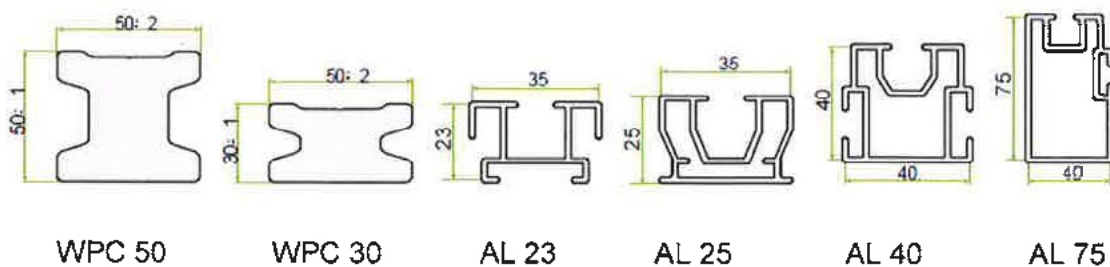
- A. Dimensions of decking profiles, support rail profiles, end strip profiles and fastening devices
- B. Surface types

Dimensions of decking profiles, support rail profiles, end strip profiles and fastening devices

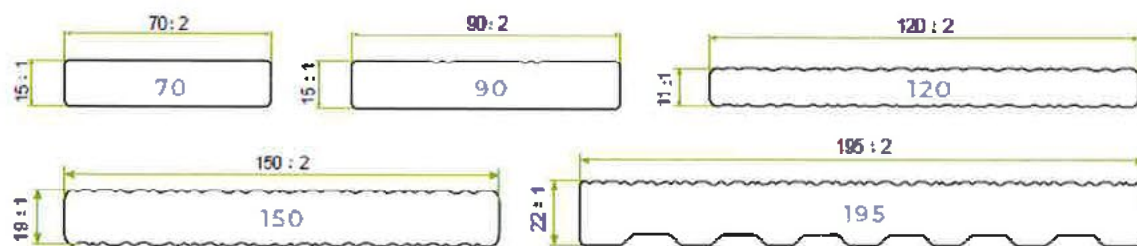
1. Decking Profiles



2. Support rail profiles











3. End strip profiles (WPC)



4. Fastening devices/clamps

	Type	Material	Suitable for profile	
			Other profiles	140 INFINIT
	Start clamp	Stainless steel A2/A4	x	x
	Standard clamp	Stainless steel A2/A4	x	
	Standard clamp for profile 140 INFINIT	Stainless steel A2		x
	Bilateral clamp for profile 140 INFINIT	Stainless steel A2/A4		x
	Profi clamp Start	Stainless steel A2	x	x
	AL standard clamp	Plastic/ Stainless steel A2	x	
	AL start clamp	Stainless steel A2	x	x

Surface designs

 <p>Smooth</p>	 <p>Natur</p>
 <p>Groove</p>	 <p>Art</p>
 <p>Forest</p>	 <p>Line</p>
 <p>Rustic</p>	 <p>Ring</p>



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body · Prosecká 81 I/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-047788

na výrobek:

WPC obklad TERAFFEST 150

typ / varianta: -

výrobci:

WPC Woodplastic a.s.


IČO: 08920354
adresa: V Cejnici 1034/6, 110 00 Praha 1
výrobna: WPC Woodplastic a.s.
adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou
zakázka: Z010230202

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Iveta Jiroutová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 20. února 2027

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20. února 2024



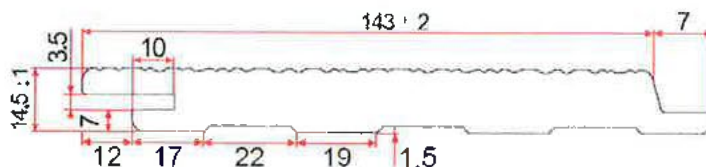
Ing. Zdeněk Kočí

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

WPC obklad TERAFFEST 150 je dřevoplastový profil o rozměrech 14,5x150x3100 mm a objemové hmotnost 1210 kg/m², vyrobený z WPC kompozitu..



Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv. Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce.

Obkladové profily TERAFFEST 150 jsou určeny pro obklady vnějších stěn jednopodlažních objektů při splnění dalších podmínek dle ČSN 730810 a souvisejících norem. Připevňují se na dřevěný nebo kovový podkladní rošt o max. vzdálenosti 500 mm pomocí nerezových klipů.

Montáž profile musí být prováděna v souladu s montážním návodem výrobce a omezením viz výše.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet	Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			vzorků	
1	Smrštění po tepelném namáhání	ČSN EN 15534-1+A1 čl. 9.3 ČSN EN 479	3	D : R = 0,0 %
2	Odolnost proti nárazu padajícím závažím (výška pádu 1 m, teplota (23±2) °C a -10 °C)	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2 ČSN EN 477	10+10	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.1, tab. 2 : porušení max. 1 vzorku z 10 přivýšce pádu 1000 mma hmotnosti 500 g D : bez porušení
3	Bobtnání (změna rozměrů) a absorpce vody (změna hmotnosti)	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.1 ČSN EN 317	5	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, tab. 6 Bobtnání – průměr. hodnoty : ≤10 % v tloušťce ≤1,5 % v šířce ≤0,6 % v délce Bobtnání – jednotl. hodnoty : ≤12 % v tloušťce ≤2,0 % v šířce ≤1,2 % v délce Absorpce vody průměr ≤8,0 % hmotnosti jedn. hodnoty ≤10,0 % hmotnosti



4	Ohybové vlastnosti - Průhyb při 250 N	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2, příloha A	4	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.3, průhyb ≤ 5 mm
5	Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení - Průhyb při 250 N (po cyklickém zatížení)	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2, příloha A ČSN EN 321	4	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, průhyb ≤ 6 mm
6	Obsah těkavých org. látek	ČSN EN 16516 + A1 Zkuš.met.odb.prac.	-	Není relevantní (jen pro vnitřní obklady)
7	Reakce na oheň - Zápalnost	ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1	6+6	D : třída E, E _n
8	Obsah kadmia	Zkušební metoda odborného pracoviště	5	D : < 1mg/1 kg
9	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025		D : nedeklarováno

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Popis výrobku a složení, zamýšlené použití
- Montážní návod - obkladový profil ECO, Woodplastic, leden 2022

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 15534-1 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-5 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 5: Specifikace pro krytinové (obkladové) profily a tašky
- ČSN EN 317 Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 321 Desky ze dřeva - Stanovení odolnosti proti vlhkosti zkouškou cyklováním
- ČSN EN 477 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží
- ČSN EN 479 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání
- ČSN EN 16516 + A1 Stavební výrobky - Posuzování uvolňování nebezpečných látek - Stanovení emisí do vnitřního ovzduší
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušky reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN 730810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení



- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- TN 11_04_15 Plastové kompozitní WPC a NFC obklady

6. Ověřovací zkoušky:

Výsledky ověřovacích zkoušek jsou uvedeny v následujících protokolech:

- Protokol č. 010_047514 o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 13.12.2023
- Protokol o zkoušce č.1000-067240 – stanovení obsahu kadmia, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP, dne 23.11.2023.
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň PK1-01-24-001-C-0, vydal PAVÚS, a.s., dne 2024-02-05

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

